チップ部品選別整列System

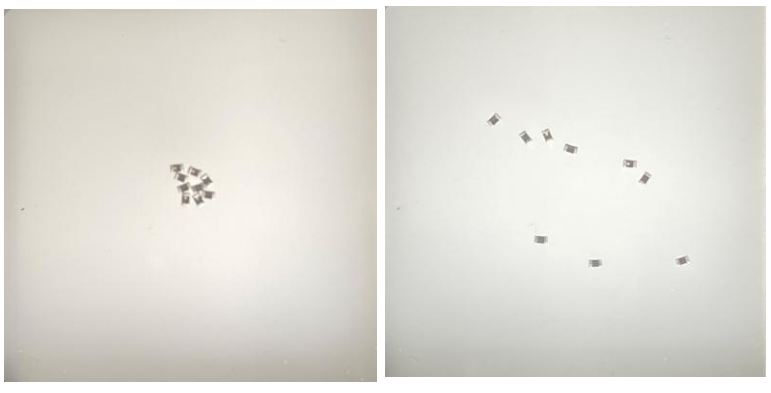
バラ置きされたチップ部品を選別整列します

特長

・エリアカメラ(画像処理機能)にて
　部品品種、方向を選別可能。
・グリッパ―先端への部品付着除去機能搭載。
　特許出願中の当社独自機能。
・ピッキング部に弊社製　超音波モータを採用。
　無振動・無発熱にてピッキング可能。
・用途に合わせたグリッパ―(TGH-1011)搭載

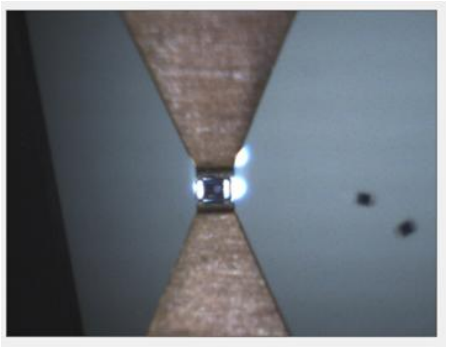
部品分離

・振動により
　バラ積み部品を分離
　置き台の形状は客先対応



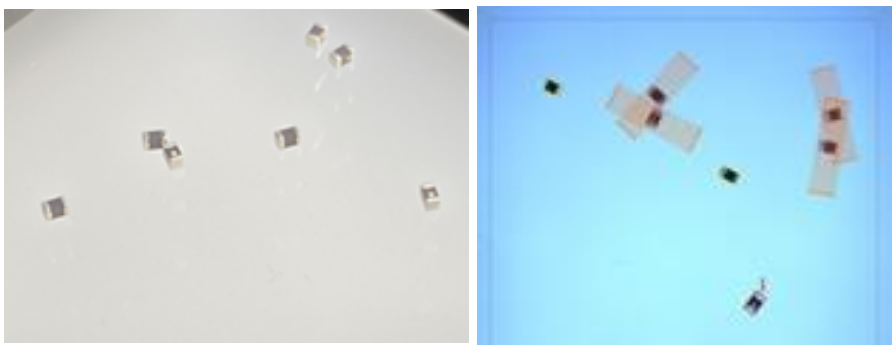
ピッキングカメラ

・ピッキング映像の
　確認が可能



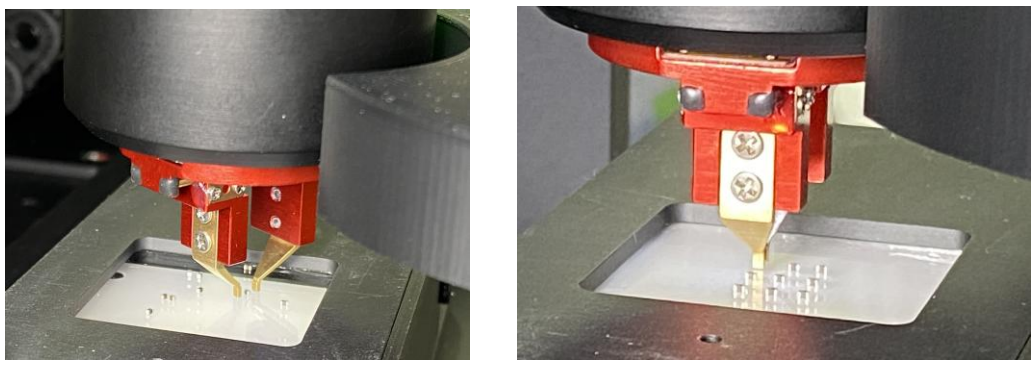
部品認識

・エリアカメラにて
　部品位置・形状を認識



ピッキング

・タッチ機能により
　正確な把持
　超音波モータにより
　無振動、無発熱ピッキング



部品付着除去

・部品付着除去機能AVWにより
　部品の正確搬送を実現

整列

・部品を定位置、定方向に
　高精度に整列
　整列皿の形状は客先対応

ハード仕様

タクトタイム	平均9秒　/　1個
X軸	ストローク：250mm　/　分解能：0.1μm
Y軸	ストローク：100mm　/　分解能：0.1μm
Z軸	ストローク：100mm　/　分解能：0.1μm
θ軸	ストローク：180°　/　分解能：0.0024°
部品認識カメラ	画素数：4000x3000 (カラー)　/　視野範囲：30x30mm
ピッキングカメラ	画素数：1312x816 (カラー)　/　視野範囲：画角40°
グリッパ―	最大開き幅：5mm　/　推力：35～90ｇ　保持力150g
対応チップ部品	0402＜
電源	AC90-200V　/ 2A

Micro Parts Picking System

MPPS-標準ソフトウェア

特長

・プログラム実行中に、各種情報の確認が可能。
・アライメント測定により、微小部品の正確なピッキング処理を実現。
・部品登録時に、ピッキング処理の確認が可能。
・簡単なプログラムにて、ピッキング処理が可能。
・AI機能により、最適な順番でのピッキング処理を実行。
・オフラインにて、プログラムと保管位置の編集が可能。

メイン画面

プログラム実行中の各種情報

進行状況、部品認識＆ピッキング状態を確認できます。

アライメント

供給部、保管部のアライメント

底面をタッチ機能にて測定し、位置と傾きを

取得することで、正確なピッキング処理を実現できます。

部品登録

部品名とパラメータの設定

プログラムを実行することなく、部品の認識状態

(外形判定、表面判定)を確認できます。

保管位置登録

保管名と位置の設定

多点パラメータ(方向、個数、ピッチ)を入力することで、

一括で保管(整列)位置を作成できます。

プログラム作成

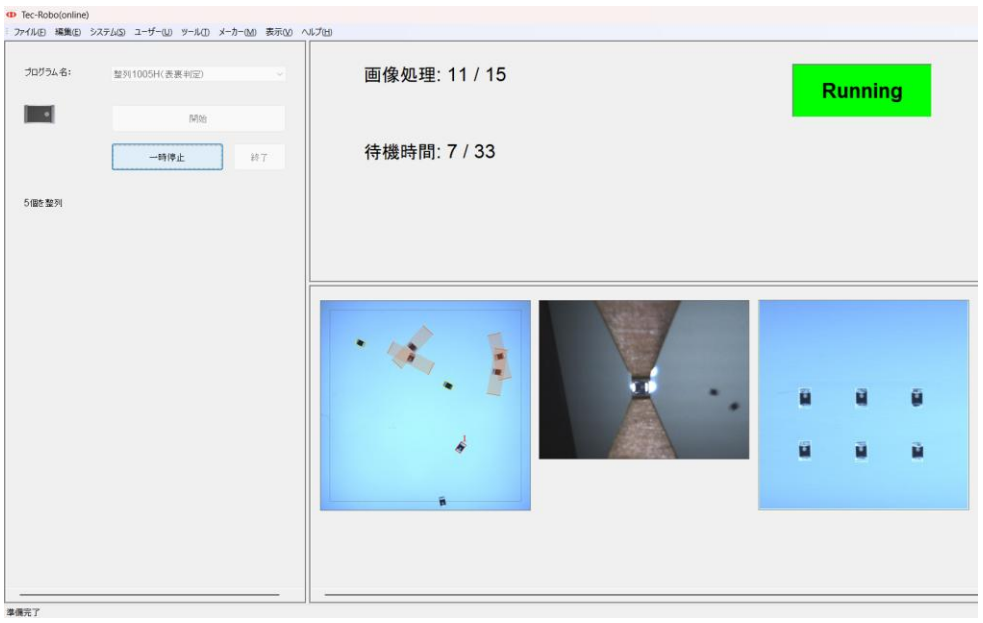
プログラム名とパスの設定

画像＆整列処理コマンドには、必要なコマンドが

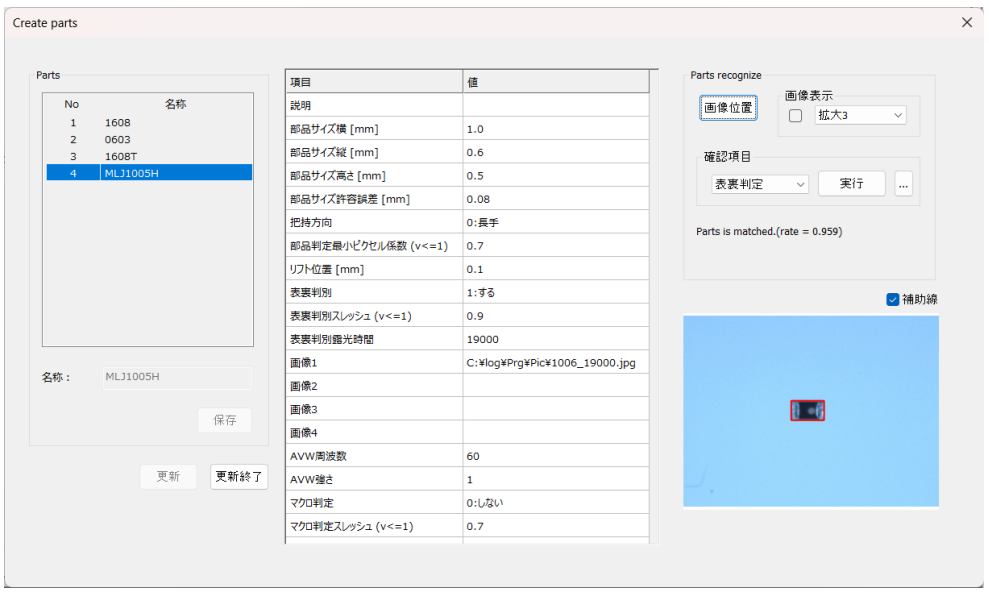
組込まれているので、簡単にパスを作成できます。

[主なコマンド]
・位置指定、速度
・パラメータ
・部品名、保管名
・画像処理
・整列処理
・ツール

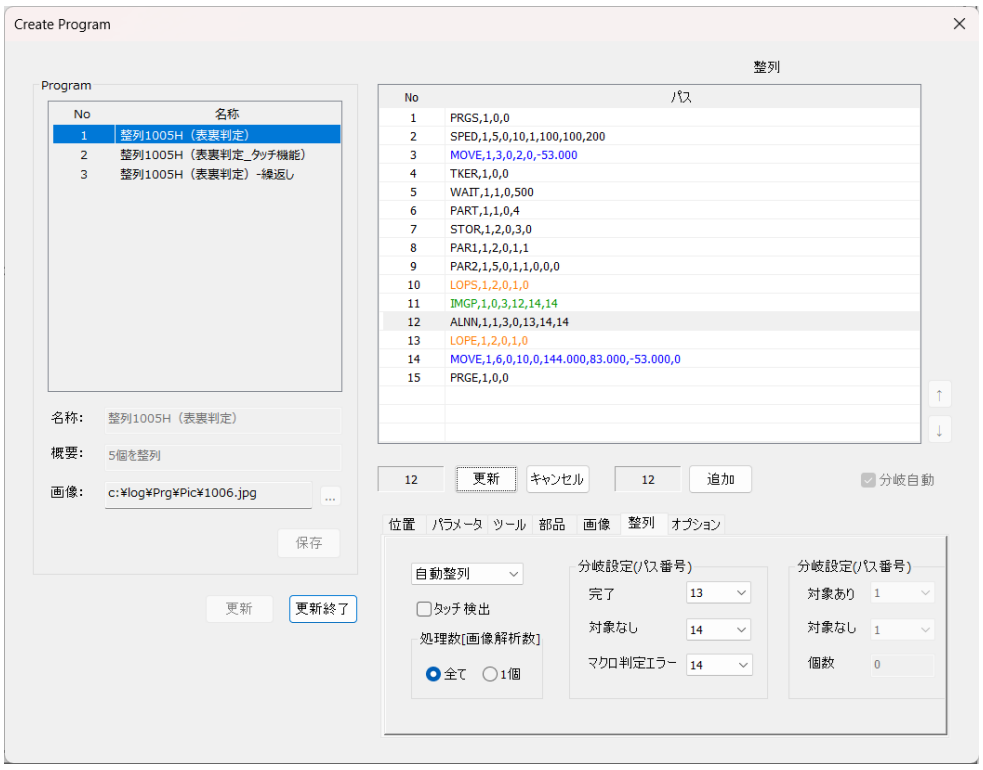
メイン画面



部品登録



プログラム作成



テクノハンズ株式会社

〒235-0011 神奈川県横浜市磯子区丸山1-9-1
TEL:045-370-8010 FAX：045-370-8015
URL: www.technohands.co.jp

2026.1