ナノ秒グリーンレーザーシステム

SS-G-G-40A01

— 特　長 —

◆ レーザー発振器、制御基板、ガルバノスキャナヘッド一体型ユニット

- 高エネルギーグリーンレーザーシステムにより高精度穴あけ、高速マーキングが可能。
- 専用ソフトウェアにより多様な部材への丸穴、角穴等の加工が可能。

— 用　途 —

・ガラス加工（ホウケイ酸ガラス、ソーダ石灰ガラス）
・セラミックス加工
・銅材料へのマーキング
・基板へのマーキング、切断（FPC,PWB）

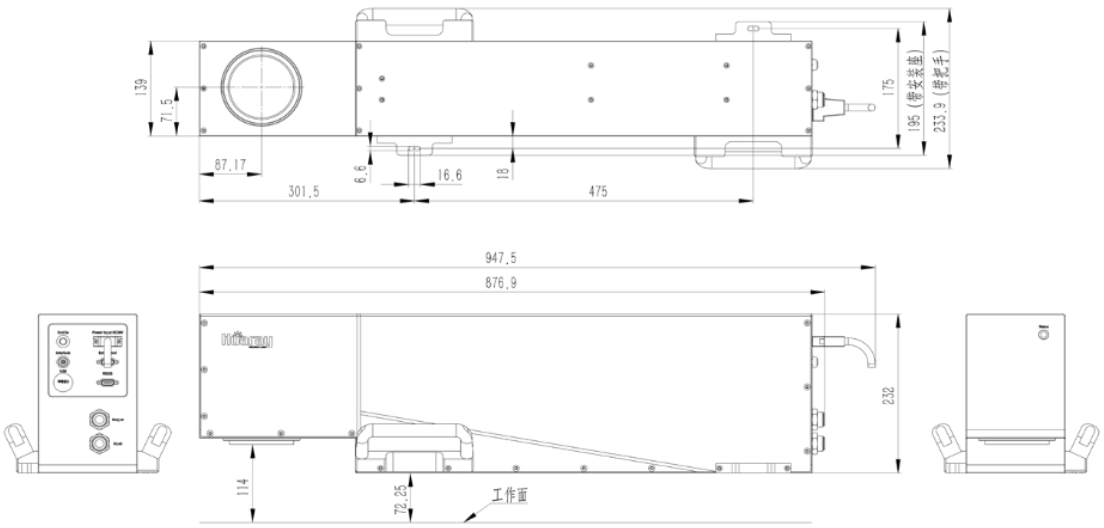
テクノハンズ株式会社

ナノ秒グリーンレーザーシステム SS-G-G-40A01

ー仕　様ー

SS-G-G-40A01	
波長	532nm
周波数	20~200kHz
出力	38W@60kHz
パルス幅	12ns
走査範囲	60×60mm
ワーキングディスタンス	115mm
走査速度	4000mm/s
焦点距離	f100mm
加工穴径	0.5-60mm
可能入力ファイル形式	True Type/JSF/DMF/SHX等々
インターフェイス	USB2.0/RS232
ケーブル長	3m
冷却方式	水冷
定格電圧	100 - 120 VAC/200 - 240 VAC ±10% 50/60 Hz 360W
保護等級	IP65
保管周囲温度	–10 - 60℃（凍結無きこと）
使用周囲温度	15 - 45℃
使用周囲湿度	30 - 90%
重量	25kg

ー寸　法ー



本カタログの記載内容は、改良等の為予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

テクノハンズ株式会社

〒235-0011　神奈川県横浜市磯子区丸山1-9-1
TEL:045-370-8010　FAX：045-370-8015
URL: www.technohands.co.jp

©2023.09.25